

LITHIUM

2017-03-11 12:40:59

Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsoorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.

KLEUR

grijs met nuances van donkergrijs en bruin-grijs tot zwart

FORMAAT

HANDVORM

WF 211 x 100 x 50 mm

DF 214 x 101 x 65 mm

7WF 209 x 70 x 50 mm

Naargelang de bakserie kunnen deze gemiddelde maten licht afwijken.

SPECIFIEKE EIGENSCHAPPEN



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Gemiddelde druksterkte	20 N/mm ²
Maattolerantiecategorie	T2
Maatspreidingscategorie	R1
Vormstabiliteit	0,04 mm/m
Hechtsterkte mortelvoeg (lijmvoeg)	0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²)
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2
Brandreactie	Euroklasse A1 (TOC < 0,1%)
Wateropneming	<= 15% (m/md)
Initiële wateropzuiging	<4,5 min
Dampdoorlaatbaarheid	5/10 (EN 1745)
Netto volumieke massa	1720 kg/m ³ (D1)
Bruto volumieke massa	1610 kg/m ³ (D1)
Equivalenten warmtegeleidbaarheid	0,55 W/m.K
Vorst/dooi bestandheid	F2
Gevaarlijke stoffen	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)

Fabrieken:

Vandersanden Spouwen
Riemsterweg 300
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar
Nijverheidslaan 11
B-3650 LANKLAAR