

## Gipsplaat voor gladde, brandwerende Metal Stud wanden en plafonds

Gyproc RF gipsplaten met rondom afgeschuinde kanten(4xAK) zijn ideaal voor brandwerende hoge Metal Stud scheidingswanden en voorzetwanden en grote plafondoppervlakken met een glad en strak resultaat.



### Voordelen

- hoge brandwerendheid dankzij glasvezels in de kern
- eenvoudig een glad oppervlak
- voorzien van Cradle to cradle certificaat

## Beschrijving

	Gyproc RF gipskartonplaten bestaan uit een kern van gips met glasvezels en een ommanteling van gerecycled karton. De platen hebben rondom afgeschuinde kanten (4xAK). De Gyproc systemen hebben van nature een hoge brandwerendheid en geluidsisolatie.
<b>Kleur van de plaat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voorzijde: roze</li> <li>• Rugzijde: grijs</li> </ul>

## Technische data


Normering		
<b>Type</b>	NEN EN 520:2009	gipskartonplaat met 4 afgeschuinde boorden type DF <b>DF:</b> gipskartonplaat
<b>Reactie bij brand</b>	NEN EN 14190:2014	A2-s1, d0

Saint-Gobain Gyproc Nederland  
Postbus 73, 4130 EB Vianen  
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165  
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

[www.gyproc.nl](http://www.gyproc.nl)

20/06/2024

## Vorm, afmetingen en stapeling

Plaattype	Kantvorm	Dikte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Stapeling
Gyproc RF 4xAK (DF)	 4xAK	15	1200	2500	40
Tolerantie	NEN EN 520:2009	± 0.5	+0/-4	+0/-5	

## Gewicht

Oppervlaktegewicht (Streefwaarde)	dikte 15 mm	12,30 kg/m <sup>2</sup>
-----------------------------------	-------------	-------------------------

## Sterkte

Breuksterkte	NEN EN 520:2009	Dikte (mm)	Langs (N)	Dwars (N)
		15	≥ 735	≥ 250

## Thermische eigenschappen

Thermische geleidbaarheid λ	NEN EN 520:2009	0,25 W/(m.K)
-----------------------------	-----------------	--------------

## Bijkomende informatie

Voorzorgmaatregelen	niet geschikt voor langdurige blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C
<ul style="list-style-type: none"> <li>Gyproc RF platen worden bevestigd op een frame van Metal Stud of PlaGyp met Gyproc Snelbouwschroeven</li> <li>De naden tussen de platen dienen te worden afgewerkt met Gyproc wapeningsband, JointFiller en JointFinisher</li> </ul>	
De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.	