

VERWERKINGSRICHTLIJNEN METSELBAKSTEEN KLOOSTERWAARD HAASTRECHT

Na het bakken van de gevelstenen in de vlamoven worden de stenen (niet gesorteerd) buiten geplaatst en bevochtigd.

Deze stenen worden gemengd met droge gevelstenen om zodoende de gewenste sortering inclusief wit aandeel te leveren. De samenstelling van een sortering met een hoog wit percentage bestaat uit meer stenen gemaakt met een mergelbezanding in plaats van stenen met een zaagmeel bezanding

ALGEMEEN

Verontreiniging tegengaan

Probeer verontreinigingen bij het metselen en voegen zoveel mogelijk te voorkomen door:

- Met een doorstrijkmortel te metselen die zo weinig mogelijk water bevat en toch redelijk tot goed te vermetselen is, afgestemd op de gekozen methode.
- In alle fases van de opslag, het metselen en na het metselen, het regenwater niet (geconcentreerd) in het (verse) metselwerk te laten lopen:
 - Stenen afgedekt, ventilerend en spatvrij opslaan.
 - Afstromend water vanaf de vloeren en daken afvoeren
 - Werk met een tijdelijke H.W.A. PE van Nedsale o.g.
- Dek in de bouwfase bij regen en op het eind van de werkdagen de kopse kanten van het metselwerk af met een Ubbink U-A Afdekprofiel. Onder kopse kanten van het metselwerk wordt verstaan:
 - De (dag) beëindigingen van het gemetselde;
 - Tussen de bovenzijde van het metselwerk en de onderzijde van kozijnen;
 - De beëindigingen van metselwerk bij dakopstanden, etc;
 - Kies een passend steigersysteem met de nodige beschermende maatregelen tegen regen en wind. Dit is vaak de oorzaak van 'witte muren'.
- Verwijder steeds aan het eind van iedere werkdag de steigerplank die bij de muur ligt.

EIGENSCHAPPEN SORTERING

Specifieke producteigenschappen:

Vocht in combinatie met de toegepaste bezanding (mergel) zorgt voor een aandeel wit in deze sortering en door de natuurlijke uittreding ontstaat een genuanceerd gevelbeeld. Om dit te kunnen realiseren dient men rekening te houden met de volgende uitgangspunten:

- Verwerking op bouwplaats binnen ca. 2 weken na levering (afhankelijk van weersomstandigheden).
- Opslag op bouwplaats: folie (krimphoes) pallets openen en gehele partij afdekken zodanig dat stenen 'winddroog' blijven.
- Een correct leverschema (of leverdatum) is noodzakelijk om 'kleurverschillen' (wit aandeel) te voorkomen. Volgens het schema worden de vrachten gereed gemaakt op de fabriek. Het niet afnemen van stenen volgens het schema kan zorgen voor een hoger wit aandeel waarvoor steenfabriek Klinkers niet aansprakelijk gesteld kan worden.
- Geen pallets op de bouwplaats laten staan voor het realiseren van bepaalde vlakken (bijvoorbeeld metselwerk op balkons). Het 'wit' percentage neemt toe.
- Voor het realiseren van een maximaal 'wit' aandeel dient de meest witte zijde in het zicht verwerkt te worden.
- Let bij de verwerking van koppen op dat dit een schoonwerzijde is (één schone strek en één schone kop volgens norm).
- De wateropname is minder sterk op het moment van levering door een hoger vochtgehalte in de gevelstenen.