

2017-03-12 15:23:23

De grondstoffen voor de bakstenen zijn voornamelijk alluviale kleien uit het afzettingsgebied van de Maas. De rivier heeft de rotsformaties van de Ardennen uitgesleten en het erosiemateriaal meegevoerd. In het overstromingsgebied van de benedenloop werden deze sedimenten afgezet. Het oordeelkundig mengen van de kleiafzettingen levert de juiste grondstoffen op voor de productie van handvormgevelstenen.

KLEUR

uniform bruin-zwart

FORMAAT

HANDVORM

WF 209 x 101 x 51 mm

*Naargelang de bakserie kunnen deze gemiddelde maten licht afwijken.***SPECIFIEKE EIGENSCHAPPEN**

NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Gemiddelde, genormaliseerde druksterkte	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Maattolerantiecategorie	T2
Maatspreidingscategorie	R1
Vormstabiliteit	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)
Hechtsterkte mortelvoeg (lijmvoeg)	$0,15 \text{ N/mm}^2$ ($0,30 \text{ N/mm}^2$)
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2
Brandreactie	Euroklasse A1 (TOC < 0,1%)
Wateropneming	$\leq 15\% \text{ m/md}\%$ (m/md)
Initiële wateropzuiging	$>4 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$; IW4
Dampdoorlaatbaarheid	5/10 (EN 1745)
Netto volumieke massa	kg/m^3 (D1)
Bruto volumieke massa	1690 kg/m^3 (D1)
Equivalenten warmtegeleidbaarheid	$0,50 \text{ W/m.K}$
Vorst/dooi bestandheid	F2
Gevaarlijke stoffen	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)

Fabrieken:

Vandersanden Hedikhuizen
Bokhovenseweg 8
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk
Spijksedijk 25
6917 AD SPIJK (NL)